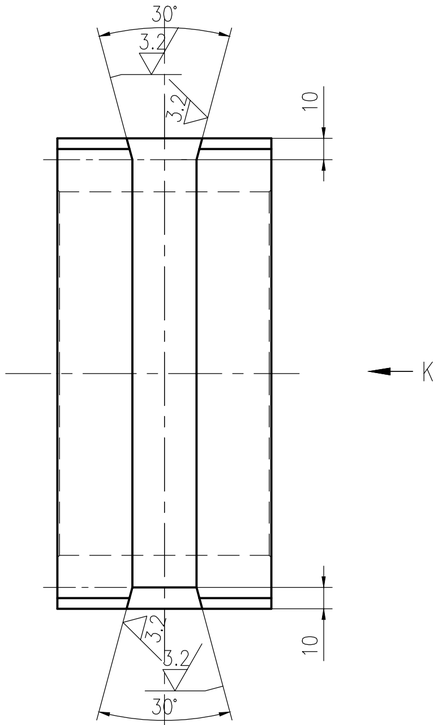
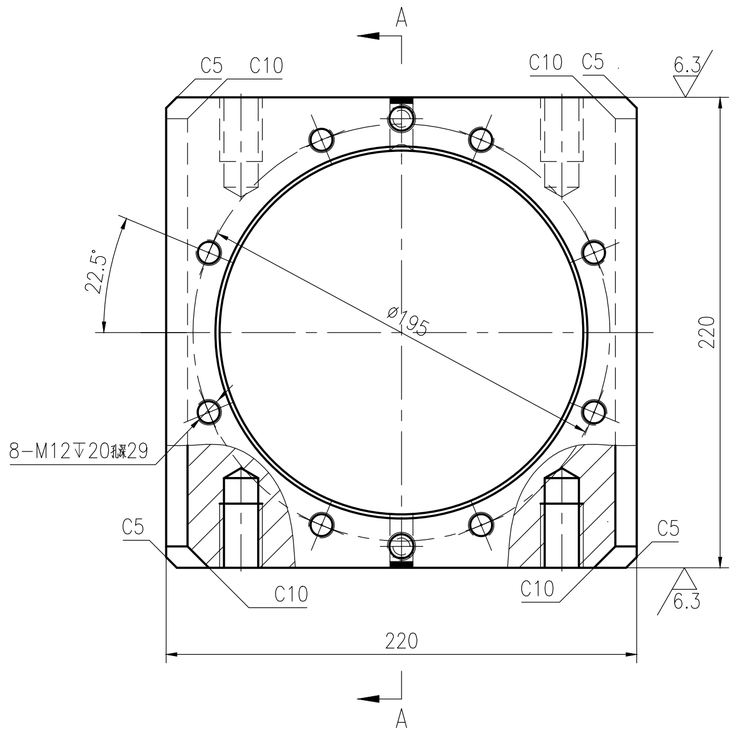
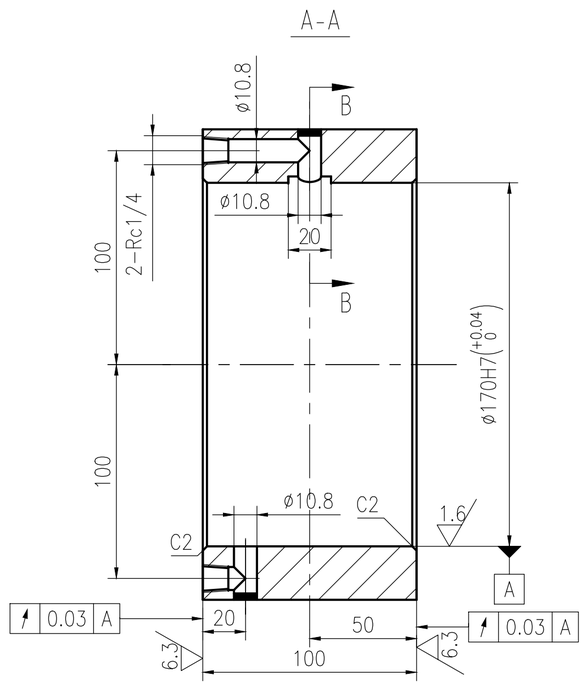
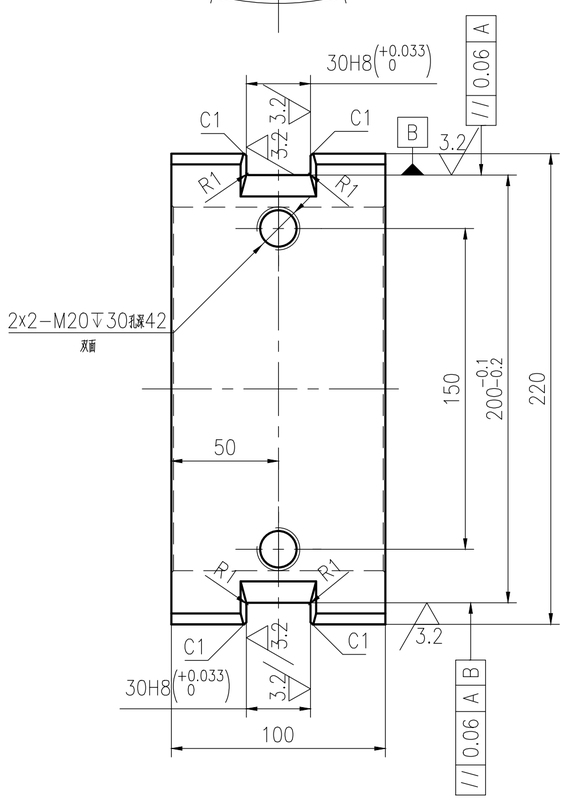
序次	更改原因及内容	修改人	日 期	审核人	日 期



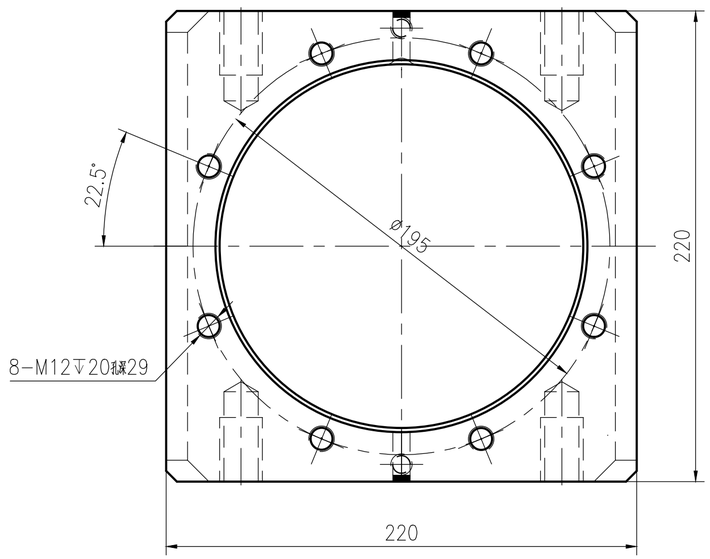




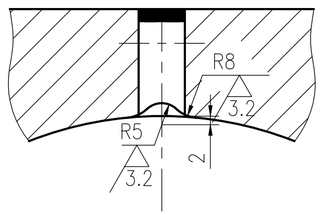
其余 12.5



K向



B-B
1:1



技术要求

1.热处理调质189HBW~217HBW。
2.去毛刺及锐角。

比 例	1:2	材质	35
质 量(kg)	18		
部门负责人			
主任工程师			
主任设计师			
审 核			
设 计 师			
制 图			

CISDI 中冶赛迪

轴承座

图号 D3030002DR3310ME004-3 | A | 1/1

会 签

声明：本作品著权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、或供或泄漏给任何第三方。
CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied,duplicated, changed or altered,submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.

A2 | 0.5A1